

SFL 35

Cargador de bajo perfil para minería subterránea

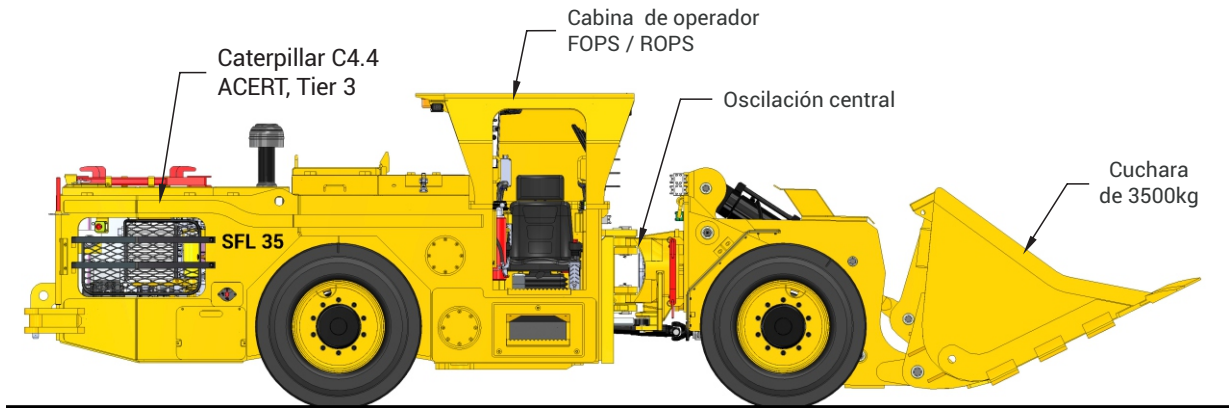


SFL 35 está especialmente diseñado para trabajos de minería subterránea en sección estrecha. Con un ancho de 1.39 m, una capacidad de carga de 3.5 toneladas, es ideal para aumentar su productividad sin la necesidad de aumentar las secciones de su galería.

El chasis y las articulaciones están diseñados para la aplicación más dura, a fin de permitir una alta disponibilidad con una vida útil más larga.

El compartimiento del operador es de asiento lateral para cumplir perfectamente con los requisitos subterráneos, con joysticks suaves y ergonómicamente ubicados para ofrecer comodidad y seguridad al operador y al personal de mantenimiento.

ESPECIFICACIONES



CUCHARA

- Capacidad 3500 kg
- Volumen 1.5 m³

Opciones:

Opción	Capacidad (kg)	Volumen (m ³)
1	2.600	1.15
2	3100	1.34

MOTOR

- Modelo Caterpillar C4.4 ACERT, Tier 33
- Potencia 106 kW @ 2200 rpm

Opción:

- Motor diesel Deutz D914L06 stage III 74.9 kW @ 2300 rpm

SISTEMA HIDRÁULICO

Funciones de la cuchara y de la pluma controladas por mando piloto individual, bomba de trabajo de engranajes reforzada.

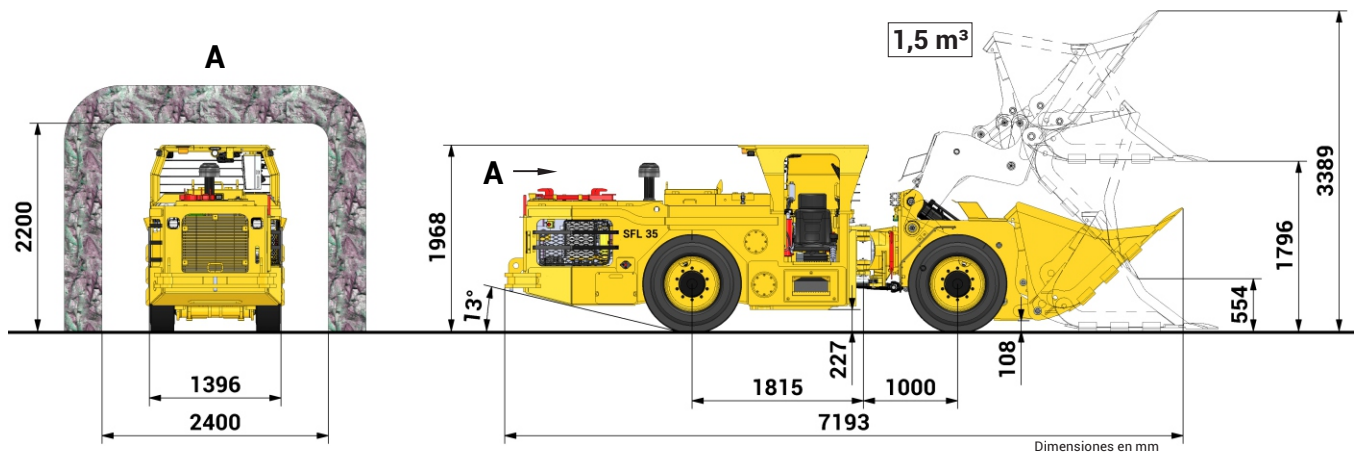
CARRIER

- Transmisión Hidrodinámica
- Caja de Transmisión Powershift CLARK MHR 20000 series
- Ejes diferenciales Kessler D71
- Oscilación ± 6°
- Velocidad de desplazamiento: Plano - 32.5 km/h
15% - 10 km/h
- Capacidad de subida rampa 15°
- Frenos de servicio LCB, POSITOP system
- Frenos de emergencia y parqueo Con bomba de emergencia
- Dirección hidráulica (Carrier articulado) ±40°
- Llantas 9.00 x R20
- Cabina de operador FOPS / ROPS
- Tanque de combustible 155 l
- Baterías 2x12 V, 100 Ah
- Sistema Eléctrico 24 V
- Faros 3 delanteros y 2 traseros
- Sistema automático de supresión de incendios ANSUL, 4 Boquillas
- Extintor manual 1x20 lb (PQS)

Opción: Cabina de operado A/C

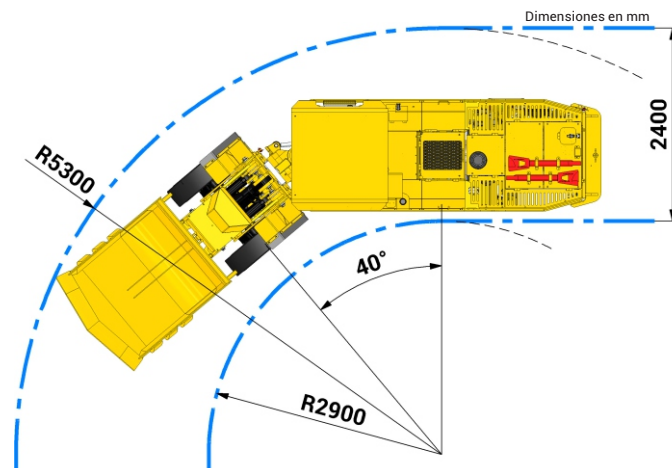


DIMENSIONES



Peso del equipo
12,540 kg

RADIO DE GIRO



OSCILACIÓN CENTRAL

Este **diseño único** ofrece ventajas significativas:

- No introducen fuerzas de torsión en la estructura posterior, no hay grietas en la estructura.
- Distribución del empuje del eje trasero en dos puntos en vez de uno solo.
- No hay movimiento de los frenos y de las líneas de refrigeración para mayor seguridad en la estructura trasera.
- Más espacio para el mantenimiento / reparación dentro de la estructura trasera.
- Diseños de sección posterior "plana" para una mejor vista del operador.
- Ejes delanteros y traseros idénticos con la posibilidad de cambiar los ejes de la parte delantera a posterior y viceversa para una mayor vida útil de los diferenciales y planetarios.
- Menor inventario de repuestos.

