

SCALEMIN HT

Desatador de rocas



Scalemin HT es un equipo amacizador / desatador de rocas diésel hidráulico para la minería subterránea, alcance máximo de 9 m de altura.

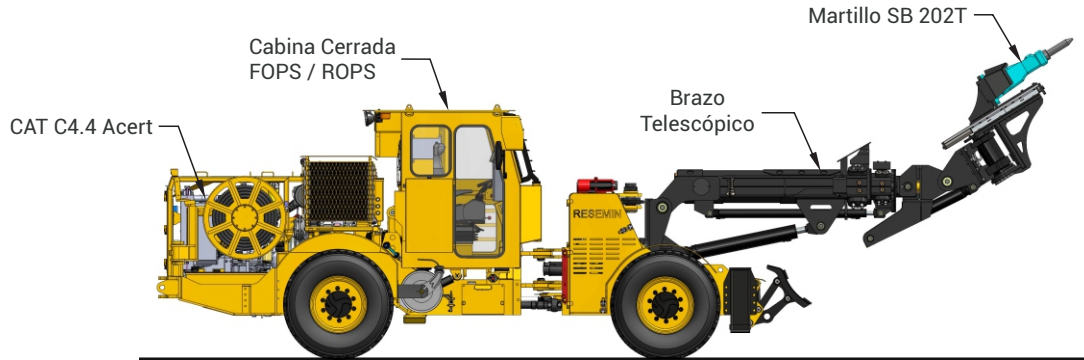
No requiere electricidad para su operación.

Tiene un brazo telescópico, equipado con martillo SB 202T / SC 28 especial para aplicación de Scaler, fácil mantenimiento y partes durables.

Chasis para trabajo pesado, articulado 4WD, auto propulsado con motor diésel, con articulación central y eje trasero oscilante.

Cuenta también con cabina cerrada A/C y certificada FOPS / ROPS.

ESPECIFICACIONES



MARTILLO

• Modelo	SB 202T
• Potencia de impacto	13 kW
• Presión de percusión máx.	110 bar
• Frecuencia de impacto	1250 - 1700 bpm
• Caudal de aire	0.73 m ³ /min
• Presión de aire	2 bar
• Caudal	40 - 70 l/min
• Peso	200 kg

Opción

• Modelo	SC 28
• Potencia de impacto	15 kW
• Presión de percusión máx.	120 bar
• Frecuencia de impacto	1420 bpm
• Caudal	40 - 75 l/min
• Peso	275 kg

BRAZO TELESCÓPICO

• Modelo	ST7.4
• Levante de brazo	-8° / +60°
• Giro de brazo	±35°
• Extensión de brazo (1)	1550 mm
• Extensión de brazo (2)	1400 mm
• Máx. alcance vertical de martillo	9.08 m
• Máx. alcance horizontal de martillo	8.14 m
• Giro de martillo	120°
• Inclinación de martillo	101°

SISTEMA DE CONTROL HIDRÁULICO

• Válvula de control eléctrico / manual	Parker
• Control de perforación	ECS (Electric Control System)
• Bomba de percusión (Presión compensada)	Rexroth A10VO71
• Presión de trabajo	180 bar
• Tanque de aceite hidráulico	43.5 gal/165 l
• Filtro hidráulico de retorno	Parker, 10µ
• Filtro hidráulico de alta	Parker, 10µ
• Enfriador Tropical	
• Indicador de saturación del filtro hidráulico	Parker
• Indicador de bajo nivel de aceite	Hydac
• Indicador de temperatura de aceite	Hydac

CARRIER

• Modelo	D57.X2
• Motor Diesel	Caterpillar C4.4 ACERT, Tier 3
- Potencia	106 kW @ 2200 rpm
• Transmisión	Hidrodinámica
• Caja de Transmisión	Power Shift
• Ejes diferenciales	Dana, T20000
• Eje oscilante posterior	Dana, Serie 113
• Velocidad de desplazamiento:	± 8°
- Horizontal	máx. 16 km/h
- Rampa positiva 15%	máx. 7 km/h
• Frenos de servicio	Discos húmedos
• Frenos de emergencia y parqueo	SAHR (Spring Applied Hydraulic Release)
• Dirección hidráulica (Carrier articulado)	±40°
• Llantas	12 x R20
• Gatos hidráulicos	2 delanteros extensibles
• Cabina Cerrada	Aire acondicionado
	Camara de video 360°
	Certificación FOPS / ROPS
	Inclinación 20°
• Tanque de combustible	25 gal / 95 l
• Baterías	2x12 V, 95 Ah
• Sistema Eléctrico	24 VDC
• Luces de marcha	8X, LED 28W, 9-32 VDC
• Sistema automático de supresión de incendios	ANSUL, 4 Boquillas
• Extintor manual	1x20 lb (PQS)
• Sistema de lavado a alta presión	Manual
• Pistola de engrase con carrete	Manual
• Pala Dozer en la parte frontal	

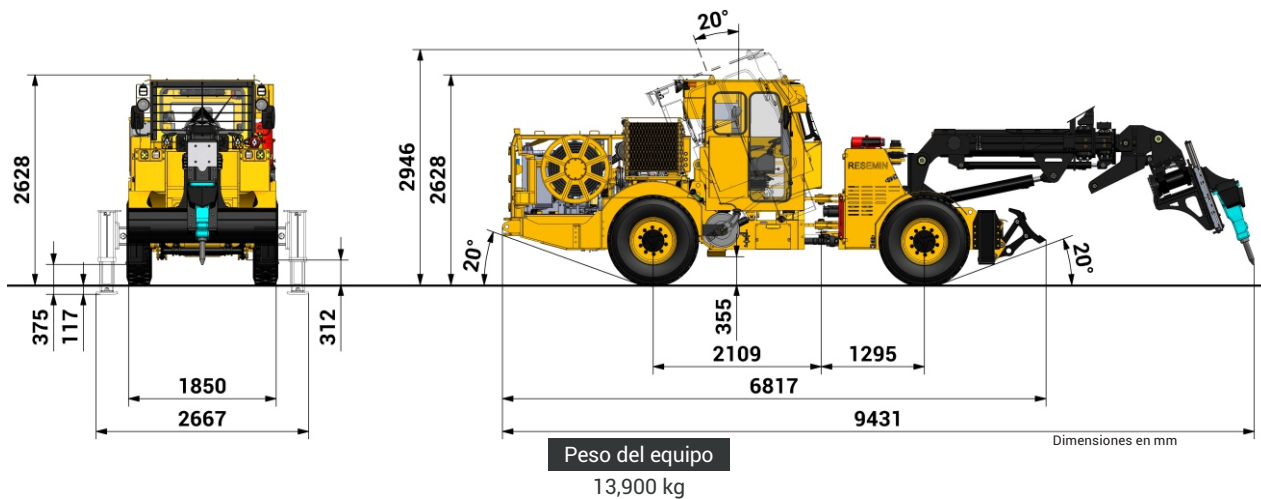
SISTEMA DE AIRE Y AGUA

• Compresor	LE 3-10V
• Capacidad máxima	5.1 l/s (10.8 cfm)
• Presión de trabajo máx.	10 bar
• Bomba de agua con motor hidráulico	Grundfos, CR1 - 6
• Caudal máximo	2.18 m ³ /h (36 l/m)@3480rpm
• Presión mínimo de ingreso	2 bar
• Tanque de agua	100 l

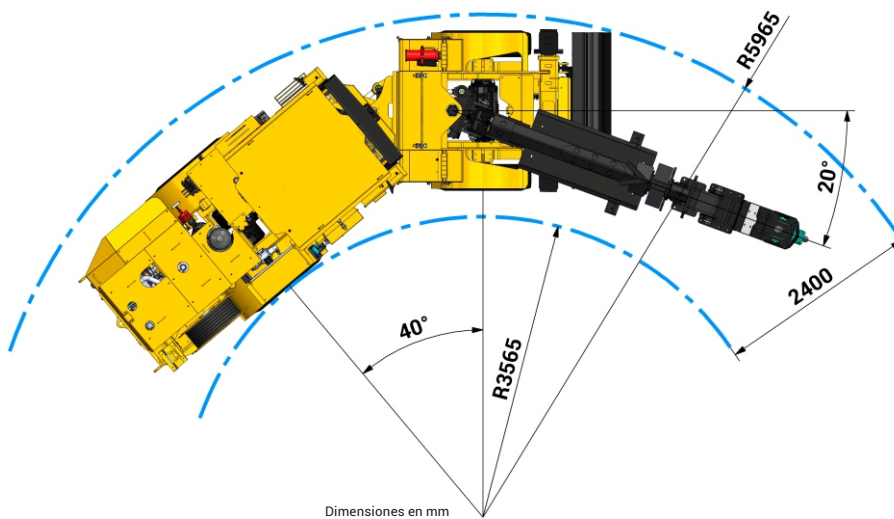
OPCIONAL

• Control Remoto Inalámbrico	Para proceso de desatado de rocas
------------------------------	-----------------------------------

DIMENSIONES



RADIO DE GIRO



COBERTURA

