

RAPTOR 44-2R

Equipo para perforación de taladros largos para secciones pequeñas



RAPTOR 44-2R es un jumbo electrohidráulico para perforación de tiros largos, su brazo hidráulico cuenta con paralelismo automático, equipado con 2 unidades de rotación que permite perforar muy cerca de ambas paredes de la sección de la mina.

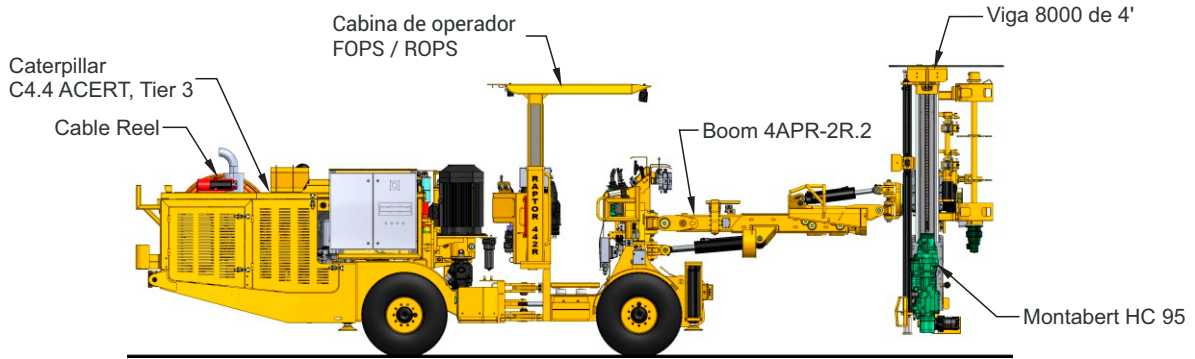
Su Viga serie 8000, con 2 Stinger proporciona la mejor estabilidad para reducir la desviación. Equipado con perforadora Montabert HC 95 de 24 kW con Back Hammering - Extractor de barras atascadas, la más moderna del mercado. Incluye Carrusel de barras y Mordaza hidráulica.

Chasis para trabajo pesado, articulado 4WD, auto propulsado con motor diésel, transmisión hidrostático, sistema electrohidráulico para la perforación

Aplicaciones:

- Explotación por sub niveles, banqueo.*
- Hundimiento por bloques y por sub niveles.*
- VCR y aplicación para Cable Bolting.*

ESPECIFICACIONES



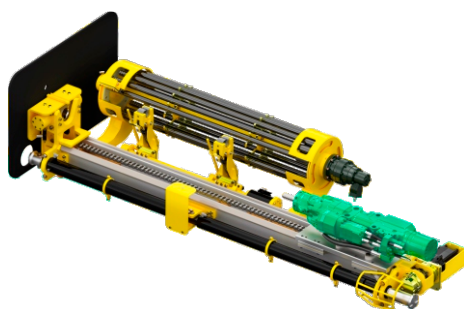
PERFORADORAS

- Modelo: Montabert HC 95 (095LQa)
- Potencia de impacto: 24 kW
- Presión de percusión: 180 bar - 200 bar
- Frecuencia de percusión: 57 Hz (3400 bpm)
- Velocidad de rotación: 0 - 236 rpm
- Torque de rotación: 955 Nm
- Diámetros de perforación: 51 - 102 mm
- Diámetros de rimado: 75 - 127 mm
- Consumo de aire (barrido): 8000 l/min (7 - 10 bar)
- Consumo de aire (lubricación): 300 l/min (a 3 bar)
- Consumo de aceite (lubricación): 0.8 cc/min
- Consumo de agua: 60 - 120 l/min (8 - 20 bar)
- Shank Adapter: R38, T38, T45, T51 - macho
- Peso: 181 kg

VIGA

- Modelo: RE 8000 series
- Avance de perforadora: Motor hidráulico y cadena
- Extensión de viga: 712 mm
- Mordaza hidráulica: BULL 120
- Stinger de anclaje: 2 und. para estabilizar durante la perforación
- Clinómetro Digital: AMLH SYSTEM - Angle Measurement Long Hole & Software
- Carrusel de barras: T38 / 14 + 1 barras
T45 / 12 + 1 barras

Tipo de Viga	Longitud total (mm) (L)	Longitud de barra (mm) (R)
Viga 8000 de 4'	2833	1219
Viga 8000 de 5'	3126	1524



CARRIER

- Modelo: C44.7.1
- Motor diesel: Caterpillar C4.4 ACERT, Tier 3
- Potencia: 106 kW @ 2200 rpm
- Catalizador de escape: DOC (Diesel Oxidation Catalyst)
- Transmisión: Hidrostático
- Bomba de Transmisión: Sauer Danfoss
- Motores Hidrostáticos: Cuatro motores MSE 18
- Oscilante posterior: ± 8°
- Velocidad de desplazamiento:
 - Horizontal: máx. 8.5 km/h
 - Rampa positiva 15%: máx. 8 km/h
- Bomba de posicionamiento: Parker
- Frenos de servicio: Hidrostático
- Frenos de emergencia y parqueo: SAHR (Spring Applied Hydraulic Release)
- Dirección hidráulica (Carrier articulado): ±40°
- Llantas: 10.00 x R15
- Gatos hidráulicos: 2 delanteros extendible, 2 posterior
- Cabina de operador (canopy): FOPS / ROPS
- Tanque de combustible: 15.8 gal / 60 l
- Baterías: 2x12 V, 95 Ah
- Sistema eléctrico: 24 VDC
- Luces de marcha: 8X, LED 28W, 9-32 V
- Sistema centralizado de engrase: SKF
- Sistema de lubricación de perforación: SKF
- Sistema automático de supresión de incendios: ANSUL, 4 boquillas
- Extintor manual: 1x20 lb (PQS)

BOOM

- Modelo: Boom 4APR-2R.2
- Extensión de boom: 1200 mm
- Angulo de levante: +46° / -32°
- Angulo de giro: ±30°
- Rotación: 360°
- Cilindros hidráulicos



SISTEMA DE CONTROL HIDRÁULICO

• Válvula de control directo	Parker KA-18
• Control de perforación	PCS (Pilote Control System)
• Bomba de percusión (Presión compensada)	Rexroth A10VO100
• Bomba de rotación triple	Parker
• Presión de trabajo	180 bar
• Tanque de aceite hidráulico	33 gal / 126 l
• Tanque de aceite hidrostático	22 gal / 86 l
• Filtro hidráulico de retorno	Parker, 10μ
• Filtro hidráulico de alta	Parker, 10μ
• Enfriador Tropical	
• Indicador de saturación del filtro hidráulico	Parker
• Indicador de bajo nivel de aceite	Hydac
• Indicador de temperatura de aceite	Hydac

SISTEMA ELÉCTRICO

• Motor eléctrico	75kW, 100 HP
• Voltaje	380 - 440
	Opciones: 550 - 690 - 1000 VAC
	50 - 60 Hz
	Estrella - Triángulo
	Arranque directo
• Frecuencia	
• Método de arranque	
• Opción a 1000 VAC	
• Protección contra sobrecarga y falla a tierra	
• Horómetro de percusión	24V
• Indicador de secuencia de fase	
• Cargador de batería	IN 32 VAC, 300W 13A OUT 28 VDC
• Transformador principal	3.5 kVA
• Luces de trabajo	2X, LED 50W, 9-32V
• Carrete de cable eléctrico	90 m
• Cable eléctrico	3x2/0 AWG
• Grado de protección	IP 55

SISTEMA DE AIRE, AGUA Y LUBRICACIÓN

• Compresor (Lubricación)	LE3-10UV
- Capacidad máxima	5.1 l/s (10.8 CFM)@1800rpm
- Presión de trabajo	3 bar
Opcional:	
• Compresor (Barrido)	CT12G
- Capacidad máxima	180 CFM
- Presión de trabajo	8 bar
• Bomba de agua motor hidráulico	CR5-9
- Caudal Máximo	6.9 m³/h (115 l/m)@3500rpm,
- Presión de entrada de agua min.	2 bar
• Enfriador tubular Bowman	FG-120, 42 GPM, 20 bar

OPCIONES

• Motor Diesel	Deutz BF4L914, Tier II, EPA II 72.4 kW @2300 rpm
• Cabina Cerrada A/C	Certificación FOPS/ROPS
• Perforadora	Montabert HC 112, 30kW (equipo con diferente configuración)

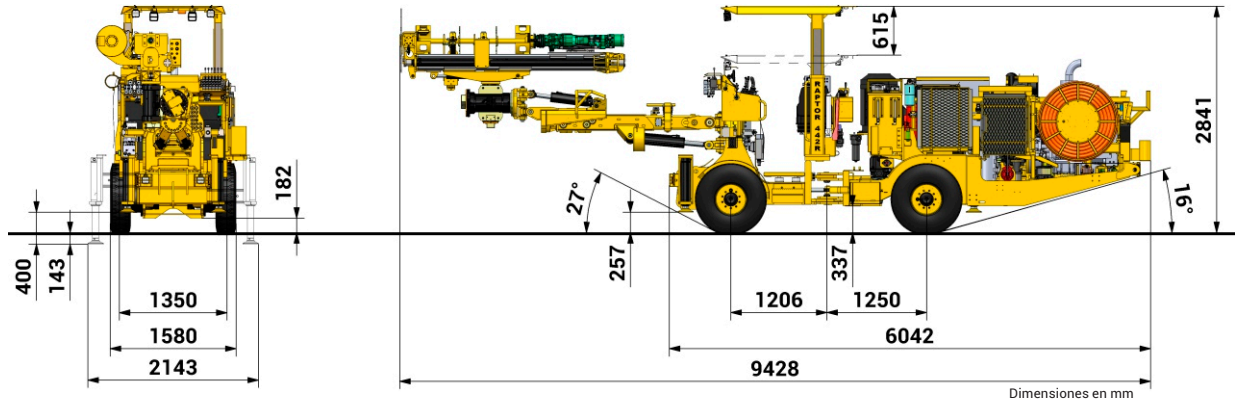
SISTEMA AMLH (Angle Measurement Long Hole)

El sistema AMLH (Angle Measurement Long Hole) es un sistema de ayuda electrónica en los equipos de taladros largos. Tiene como principales sistemas lo siguiente:

- Medición de ángulos de rotación, inclinación y paralelismo de viga.
- Visualización de cantidad de barras.
- Control electrónico del carrusel.



DIMENSIONES

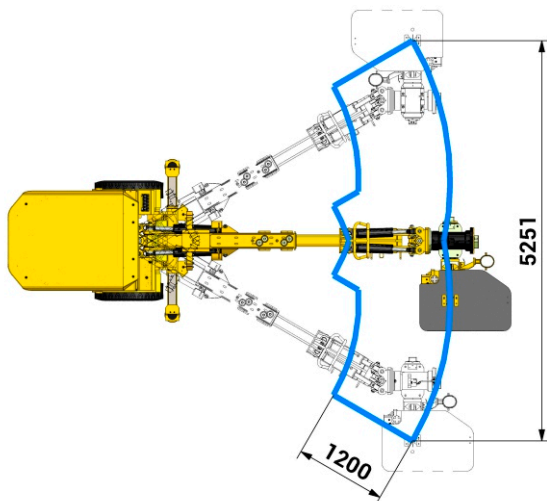


Dimensiones en mm

Vigas	4'	5'
Longitud de equipo (L)	9,428	9,428

Peso del equipo	13,110 kg
-----------------	-----------

COBERTURA



RADIO DE GIRO

